

STANDARD DRAWING OF FURNITUR

Suply and installation of Furnitures for Nasim Mehdi township Dehdadi district, Balkh province, Sharak-e-Mahajerin/Msaslahat Tapa Baghlan Jadid district Baghlan province, Sar-e-Dawra, Haji Almas Village Kunduz City, Kunduz province and Gardi Mirshkar(PARR Site)Village Pashtonkot district of Faryab province.

DONOR :



UNITED NATION HIGH
COMMISSIONER FOR
REFUGEE

PARTNER :

People Action For Change organization
(PACo)



PREPARED :

Ministry of Education



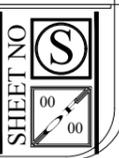
LIST OF DRAWINGS

Sheet Number	Sheet Title
SCHOOL FURNITURE	
SL-00	SHEET LIST
STANDARD CHAIR AND DESK DESIGN FOR SCHOOL	
SCDDS-1	COVER SHEET AND GENERAL NOTE
SCDDS-2	PLAN AND ELEVATIONS OF CHAIR AND DESK
SCDDS-3	ELEVATION AND SECTIONS
SCDDS-4	PLANKS SIZES AND PLANKS JOINT DETAIL
LABRATORY DESK	
LD-5	PLAN, ELEVATION AND DETAILS
TABLE AND CHAIR	
TC-6	PLAN, ELEVATION AND DETAILS
COMPUTER LAB DESK	
CLD-7	PLAN, ELEVATION AND DETAILS
COMPUTER CLASSROOM CHAIR	
CCC-8	PLAN, ELEVATION AND DETAILS
LABRATORY CHAIR	
LC-9	PLAN, ELEVATION AND DETAILS



SURVEYED BY	APBHO ENGINEERING TEAM	REVIEWED BY		PROVINCE	KABUL	SCALE	
DRAWN&DESIGNED BY	APBHO ENGINEERING TEAM	FINAL REVIEWED BY		DISTRICT	PD #8	SURVEY DATE	
CHECKED BY		APPROVED BY		VILLAGE	Qala-E- Hasmatkhan	DESIGN DATE	

PROJECT NAME	Qala-E- Hasmatkhan (Girls and Boys High school)
DRAWING TITLE	Sheet list



LIST OF DRAWINGS:

- A01 COVER SHEET AND GENERAL NOTES.
 A02 TOPE VIEWS AND ELEVATIONS OF CHAIR AND DESK.
 A03 SECTION AND ELEVATION OF CHAIR AND DESK.
 A04 SIZES AND DETAIL OF PLANKS (WOODEN BOARDS)

نوټ برای ساخت چوکی و میز:-

- ۱- در پایه های چوکی ها و میز ها باید از فایبر کیفیت عالی استفاده گردد و توسط سریش مخصوص آهن و فایبر در داخل پایه بصورت فنی آن نصب گردد.
- ۲- قسمتی بالایی تخته ها بشکل دایره به اندازه قطر و صق سری پیچ حک گردد تا بعد از پیچ نمودن پیچ با تخته هم سطح گردد.
- ۳- تخته ها باید توسط پیچهای فولادی به فرم فلزی بشکل فنی آن محکم یا پیچ گردند.
- ۴- قبل از انجام امورات رنگمالی باید مطمئن شد که تماماً پیچ ها ،نت ها و جابجنت های تخته و فلزات بشکل فنی آن محکم گردیده و قسمت های حک شده پیچها توسط کلنگل پرکاری و صیقل گردیده است.
- ۵- تمامی اندازه ها و سلیز های فرمها نباید کمتر از گیج ۱۸ ضخامت و ۳۰/۳۰ میلیمتر باشد به جز از آهن قلی مانند لیه دار که به ضخامت گیج ۱۸ و ۳۰/۳۰ و ۴۵/۳۰ میلیمتر است.
- ۶- از تخته چوب های که برای ساخت چوکی و میز استفاده میگردد نباید کمتر از ضخامت ۳۰ میلیمتر باشد.
- ۷- از چوب که استفاده میگردد چوب خاردر چه اول باکیفیت عالی و کاملاً خشکیده باشد.
- ۸- یک قلم ضد زنگ را بالای چوکت های فلزی البته که قبل از نصب تخته ها استعمال شود .
- ۹- بعد از خشکیدن کامل استر، ضدزنگ ،پالش صفر و یک قلم ورنس را بالای تخته ها و فلزات استعمال گردد.
- ۱۰- جابجنت های تخته ها باید بشکل چال وفاق توسط چسب چوب مطابق نقشه باهم محکم گردند.
- ۱۱- شرکت قراردادی مکلف است که قبل از انتقال هر نوع فرنیچر به ساحه جهت تأییدی نمونه به تیم انجینری مراجعه نماید و بعد از گرفتن تأییدی تیم انجینری ریاست معارف ولایت مربوطه و یا ریاست انکشاف تعمیرات میتواند فرنیچر را به ساحه مورد نیاز انتقال دهد، در غیر آن قبیل قبول نیست.



GENERAL NOTE:

- 1-BEST QUALITY FIBER FOOTING TO BE INSTALLED FOR THE FOOTING AND TOPE FRAME WITH SPECIAL GLUE.
- 2-CIRCLE ERASURE TOPE SIDE OF TIMBER FOR SCREW ACCORDING TO THE HEAD OF SCREW DEPTH AND DIA.
- 3-SCREW PLANKS WITH STAINLESS STEEL SCREWS TO THE STEEL FRAME THE SCREW OR BOLT HEAD SHOULD BE FLASH TO THE PLANK SURFACE.
- 4-BEFORE PAINTING MAKE SURE ALL SCREWS AND JOINT ARE PROPERLY FIXED THEN USE OILY FILLER WHERE THE SCREWS ARE THEN APPLY PRIMER PAINTING.
- 5-ALL STEEL FRAMES THICKNESS AND SIZES SHOULD NOT BE LESS THEN GAGE 18 (30X30MM) AND NOSED BOX FRAME GAGE 18 (30X45MM)
- 6-ALL PLANKS (WOODEN BOARDS) SHOULD NOT BE LESS THEN 30MM THICKNESS UNLESS ITS SHOWN IN THE DWG.
- 7-ALL WOODEN BOARDS SHOULD BE MADE FROM KHAR WOOD, BEST QUALITY AND DRY.
- 8-AFTER FINISHING ALL WELDING, CARPENTRY WORKS AND FILLINGS APPLY ONE COAT ANTI RUST PAINT TO THE STEEL FRAMES .
- 9-AFTER COMPLETELY DRYING ANTI RUST ,PRIMER COAT ,ZERO POLISH AND ONE LAYER VARNISH TO STEEL FRAMES AND WOODEN BOARD .
- 9-WOODEN PLANKS SHOULD BE JOINT WITH USING GLUE AND SCREW ACCORDING TO THE DETAIL DRAWING.

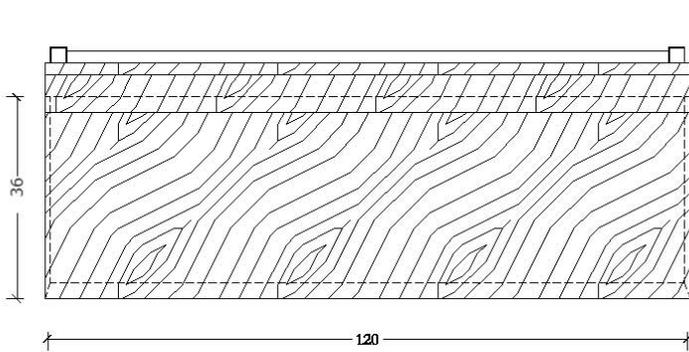


MINISTRY OF EDUCATION
 DEPARTMENT OF CONTRACTION

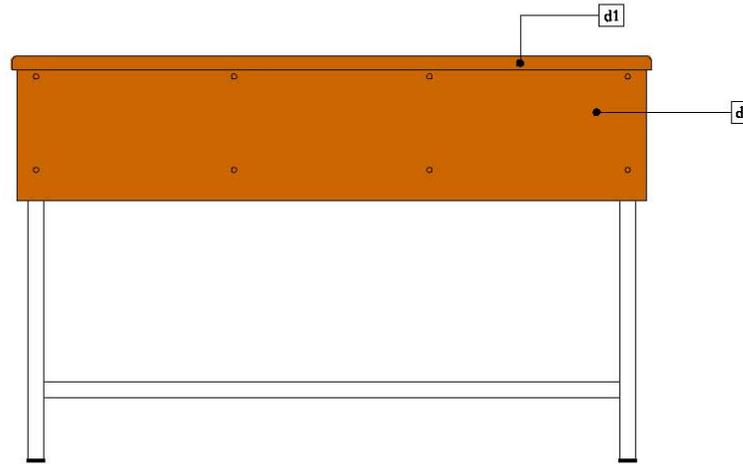


STANDARD SCHOOL DESIGN
 IN AFGHANISTAN

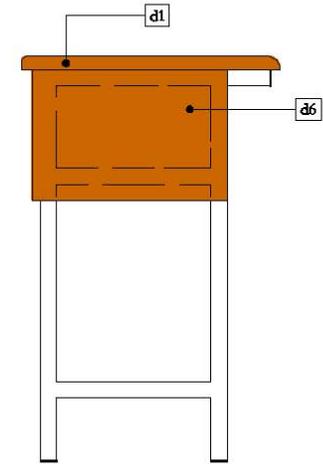
ARCHITECT/DESIGN	ARC:MAIWAND.M	APPROVED:Doc/Moe	ENG:AB.MOMIN.RAAD	TYPE	A02	PROJECT NAME	STANDARD CHAIR & DESK DESIGN
CHECKED BY	QAIS SAFI	SCALE	AS SHOWN (A3)	SHEET No	1/4	DRAWING TITLE	COVER SHEET AND GENERAL NOTI
TECH-APPROVED BY	S. RASUL AFGHANI	DATE	28.1.2014				



نمای فوقانی چوکی
TOP VIEW OF CHAIR



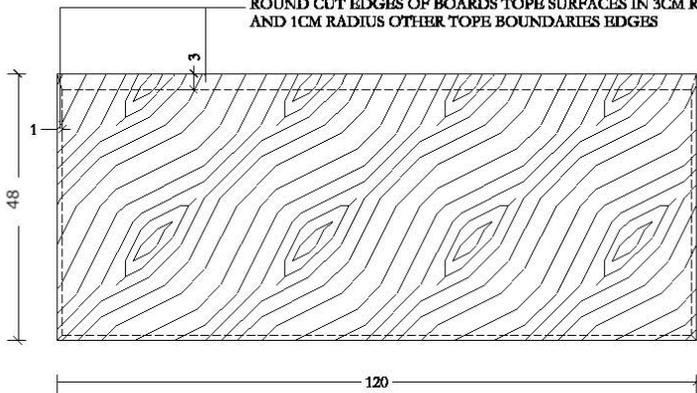
نمای عقبی میز
BACK ELEVATION OF DESK



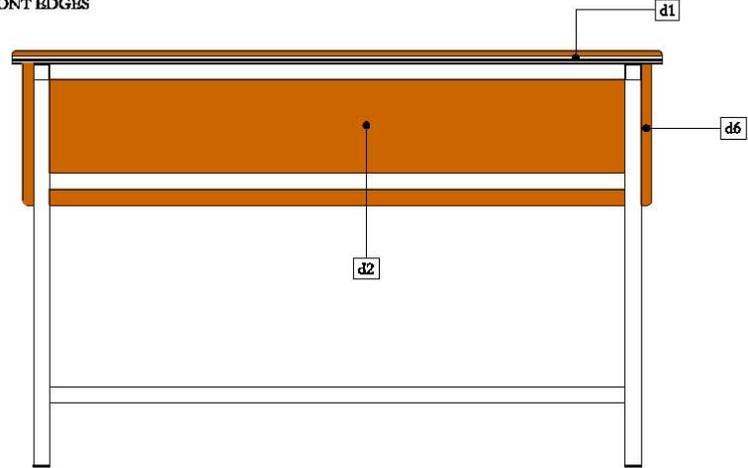
نمای جانبی میز
SIDE ELEVATION OF DESK

نیشهای محیط سطح بالای تخته ها باید بشکل منور به شعاع ۳ سانتی متر قسمت مقابل تخته ها و قسمتهای دیگر محیط تخته ها را به شعاع سانتی ۱ متر منور کنند.

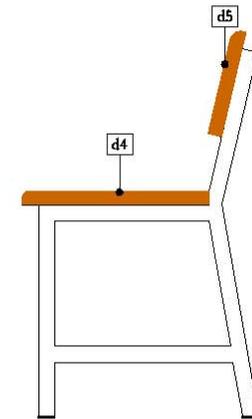
ROUND CUT EDGES OF BOARDS TOPE SURFACES IN 3CM RADIUS THE FRONT EDGES AND 1CM RADIUS OTHER TOPE BOUNDARIES EDGES



نمای فوقانی میز
TOP VIEW OF DESK



نمای مقابل میز
FRONT ELEVATION OF DESK



نمای جانبی چوکی
SIDE ELEVATION OF CHAIR



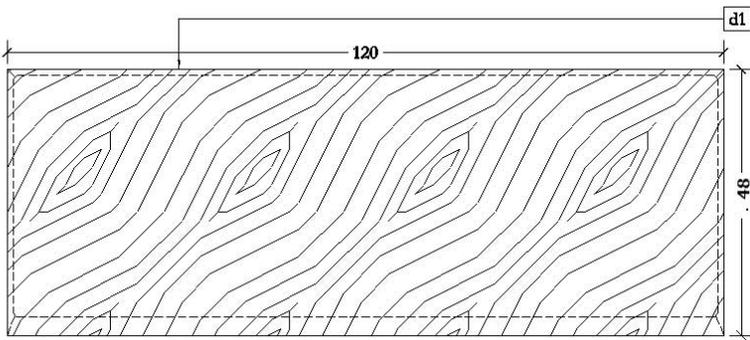
MINISTRY OF EDUCATION
DEPARTMENT OF CONSTRUCTION



STANDARD SCHOOL DESIGN
IN AFGHANISTAN

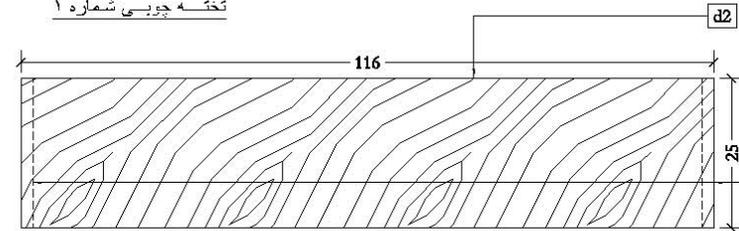
ARCHITECT/DESIGN	AFG/MA/WW/D/M	APPROVED/Doc/Ver	ENG/AB/MCM/IN/P/AD	TYPE	A02
CHECKED BY	QMS SAFI	SCALE	AS SHOWN (A3)	SHEET No	2 4
TECH-APPROVED BY	S. PASULAFCHIN	DATE	28.1.2014		

PROJECT NAME	STANDARD CHAIR & DESK DESIGN FOR SCHOOL
DRAWING TITLE	PLANS AND ELEVATIONS OF CHAIR & DESK



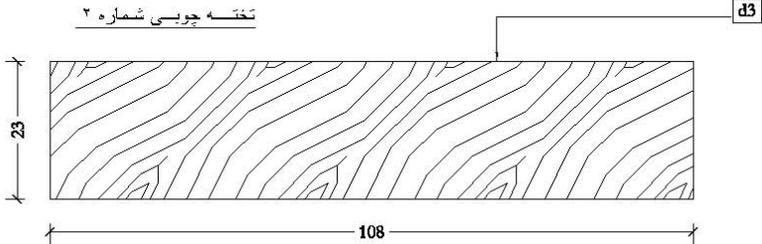
PLANK D1 DETAIL

تخته چوبی شماره ۱



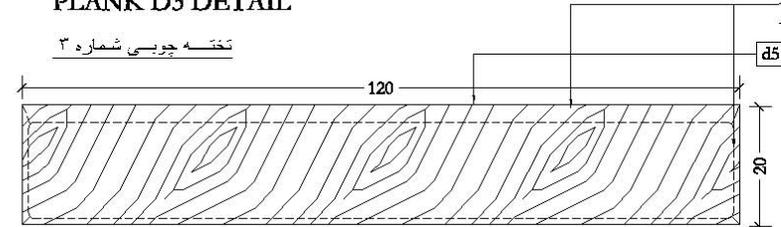
PLANK D2 DETAIL

تخته چوبی شماره ۲



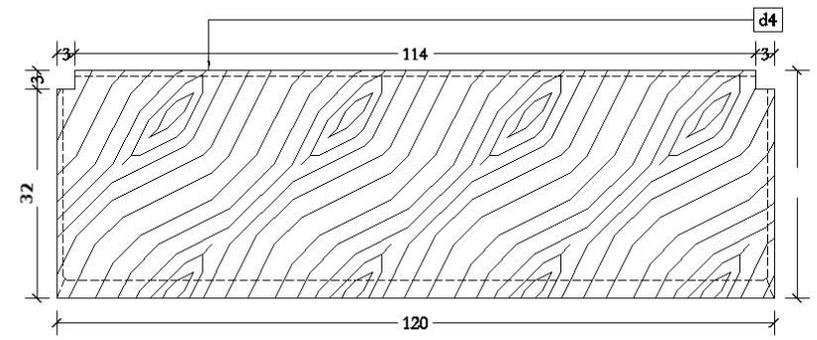
PLANK D3 DETAIL

تخته چوبی شماره ۳



PLANK D5 DETAIL

تخته چوبی شماره ۵

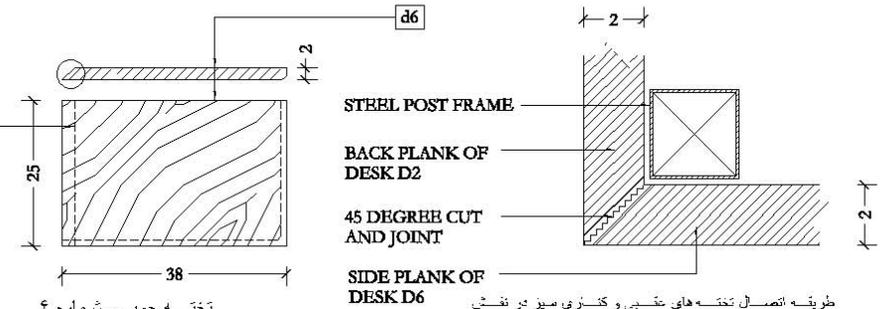


PLANK D4 DETAIL

تخته چوبی شماره ۴

CUT ENDS AS SHOWN IN 45 DEGREE

گسست های تخته ها که نشانی گرد دیده به زاویه ۴۵ درجه قطع کردند



تخته چوبی شماره ۶

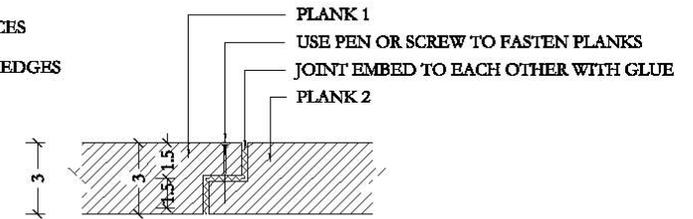
SIDE PLANK D6 DETAIL

SIDE AND BACK PLANKS JOINT DETAIL

طریقه اتصال تخته های بتابی و کناری میز در نقش

نیشهای محیط سطح بالای تخته ها باید بشکل مدور به شعاع ۳ سانتی متر قسمت مقابل تخته ها و قسمتهای دیگر محیط تخته ها را به شعاع سانتی ۱ متر مدور کرد.

ROUND CUT EDGES OF BOARDS TOP SURFACES IN 3CM RADIUS THE FRONT EDGES AND 1CM RADIUS OTHER TOP BOUNDARIES EDGES



PLANKS JOINT METHOD DETAIL

طریقه اتصال تخته ها



MINISTRY OF EDUCATION
DEPARTMENT OF CONSTRUCTION



STANDARD SCHOOL DESIGN
IN AFGHANISTAN

ARCHITECT/DESIGN	AFG.MIN.WA.D.M	APPROVED Doc/Ver	ENGB.MCMIN.PW.D	TYPE
CHECKED BY	QAS SAFI	SCALE	AS SHOWN (AS)	SHEET No
TECH-APPROVED BY	S. FARULAFGHAN	DATE	28.1.2014	

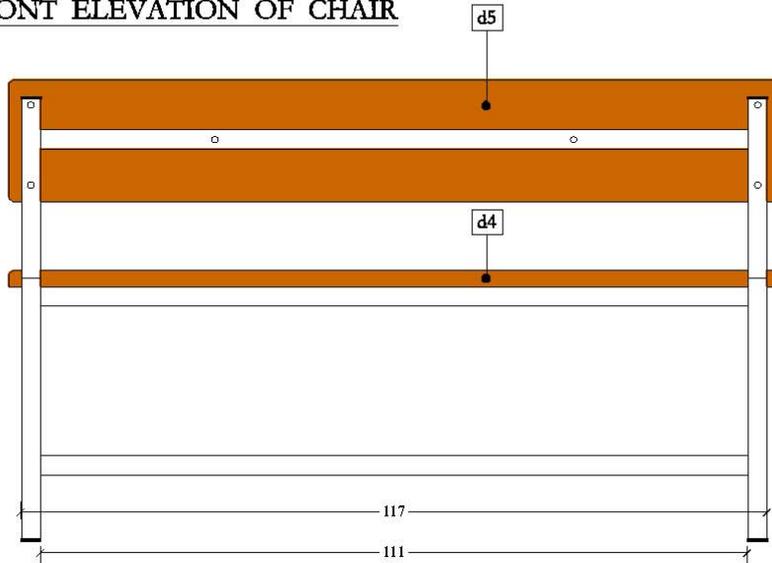
A04
4
4

PROJECT NAME	STANDARD CHAIR & DESK DESIGN FOR SCHOOL
DRAWING TITLE	PLANKS SIZES AND PLANKS JOINT DETAIL



نمای مقابل چوکی

FRONT ELEVATION OF CHAIR



نمای عقبی چوکی

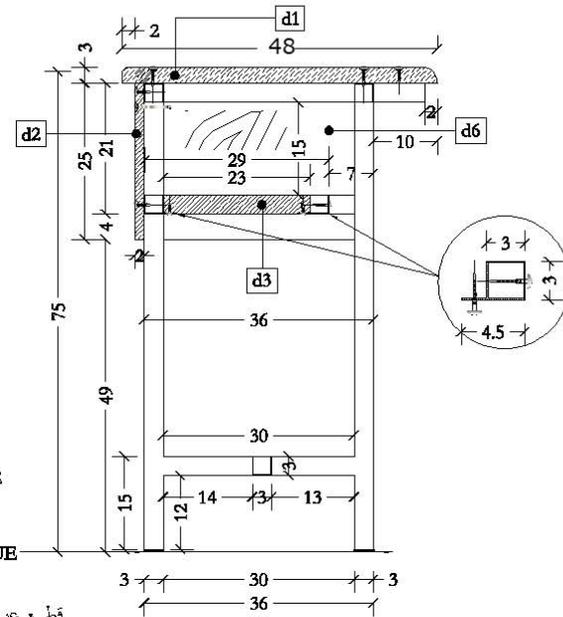
BACK ELEVATION OF CHAIR

در پایه ها از فایبرپایه
کیفیت عالی استفاده
گردد و توسط چسب مخصوص
نصب گردد

**FIBER FOOTINGS
INSTALL WITH GLUE
BEST QUALITY**

قطع عرضی میز

SECTION OF DESK

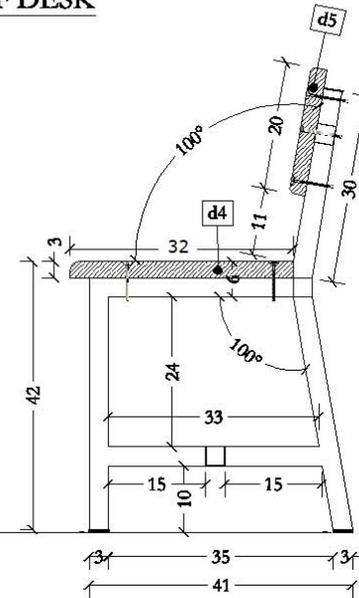


در پایه ها از فایبرپایه
کیفیت عالی استفاده
گردد و توسط چسب مخصوص
نصب گردد

**FIBER FOOTINGS
INSTALL WITH GLUE
BEST QUALITY**

قطع عرضی چوکی

SECTION OF CHAIR



MINISTRY OF EDUCATION
DEPARTMENT OF CONSTRUCTION

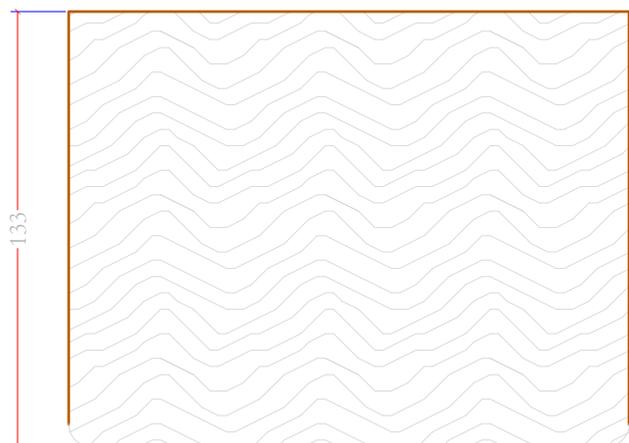
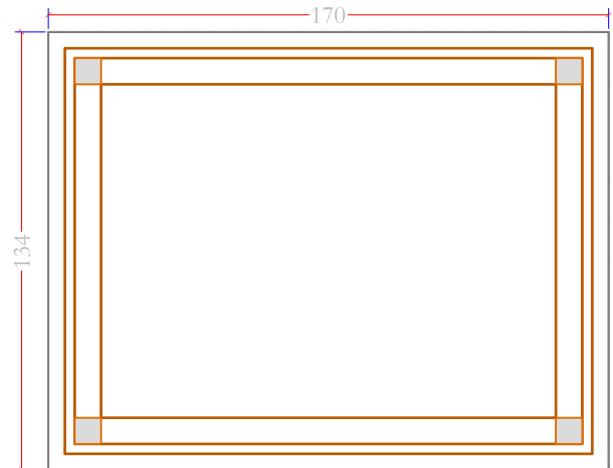
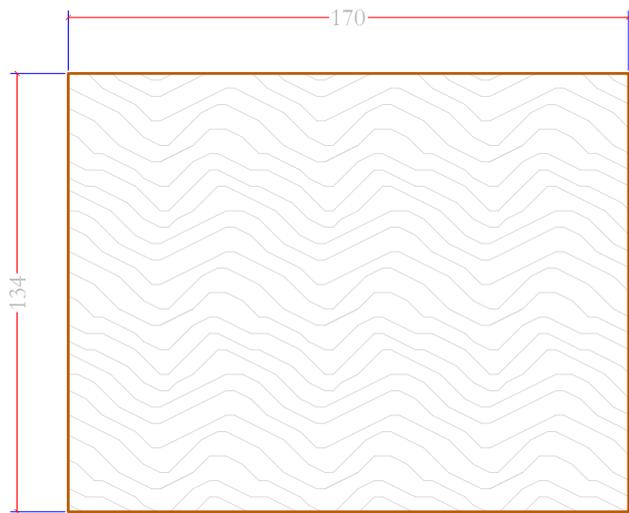
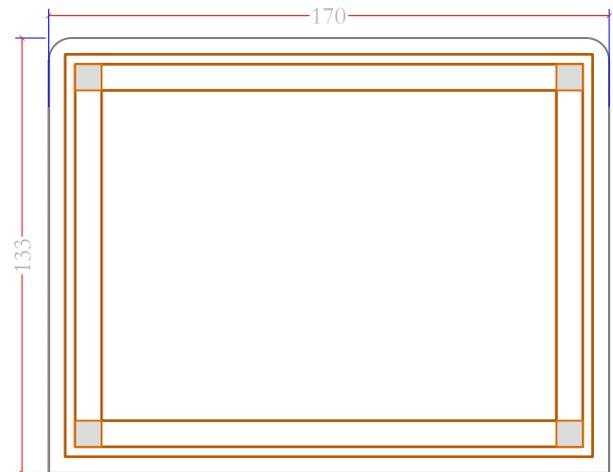
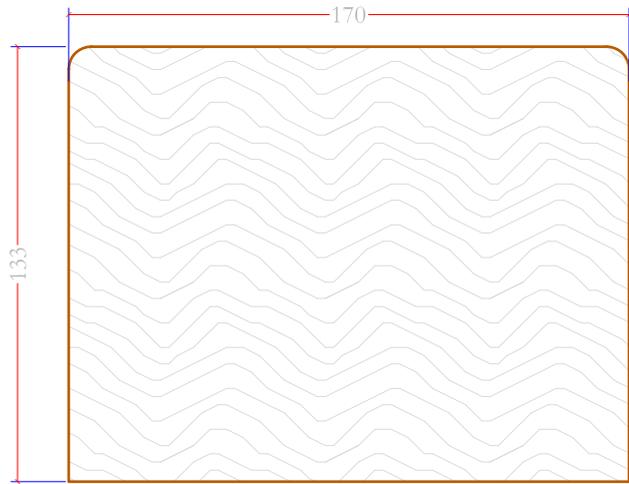


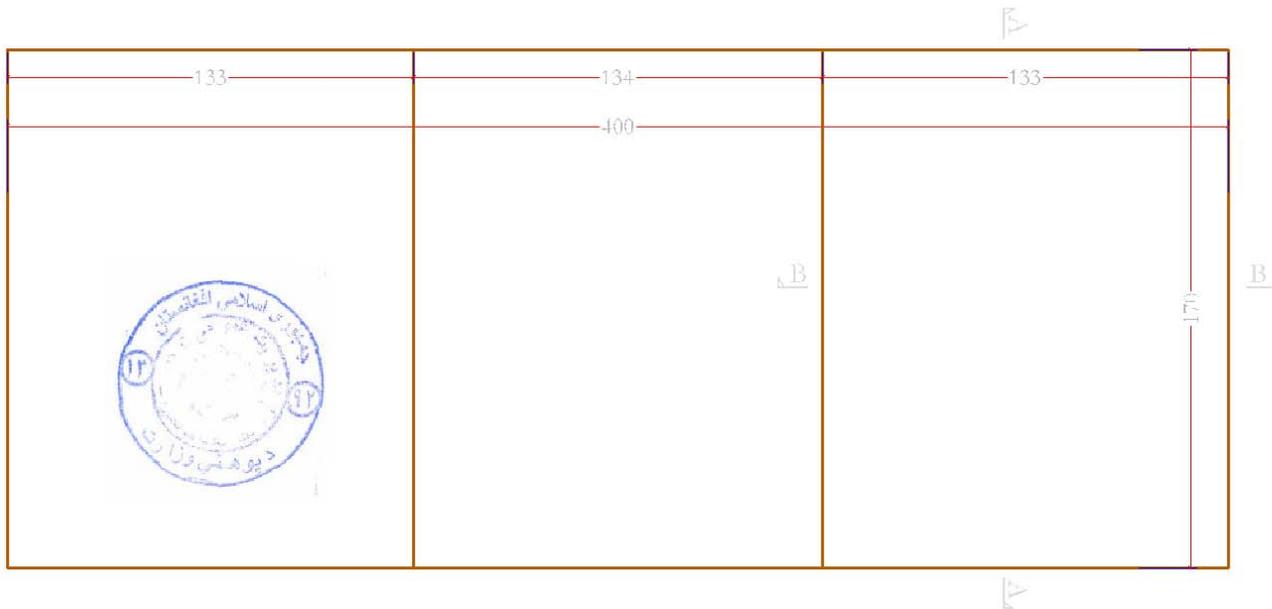
STANDARD SCHOOL DESIGN
IN AFGHANISTAN

ARCHITECT/DESIGN	ARC.MAWAND.M	APPROVED Doc/Misc	ENGAB.MCMIN.PAWAD	TYPE	A03
CHECKED BY	QAS.SAFI	SCALE	AS SHOWN (A3)	SHEET No	3/4
TECH-APPROVED BY	S.RASUL.AFGHAN	DATE	28/1/2014		

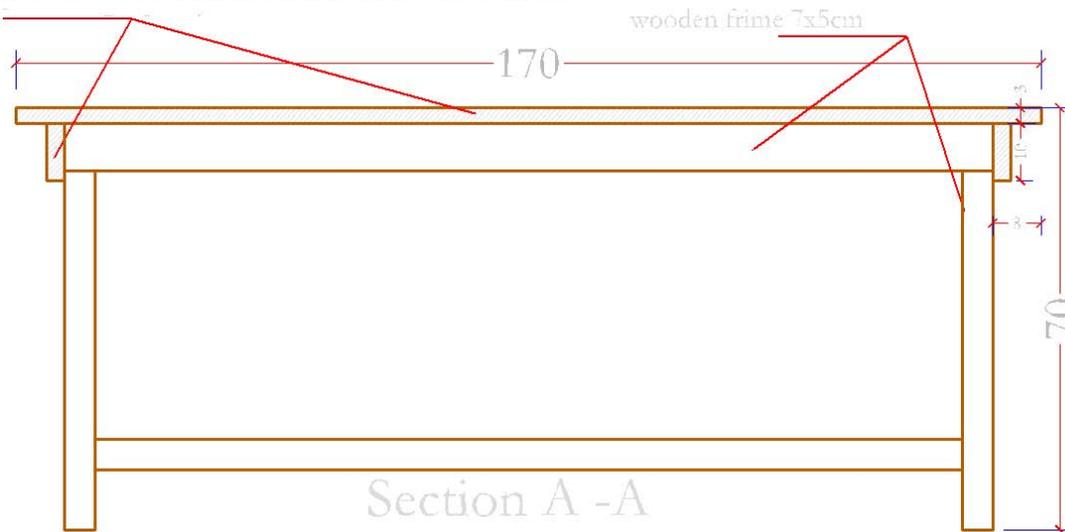
PROJECT NAME STANDARD CHAIR & DESK DESIGN FOR SCHOOL

DRAWING TITLE ELEVATION & SECTIONS



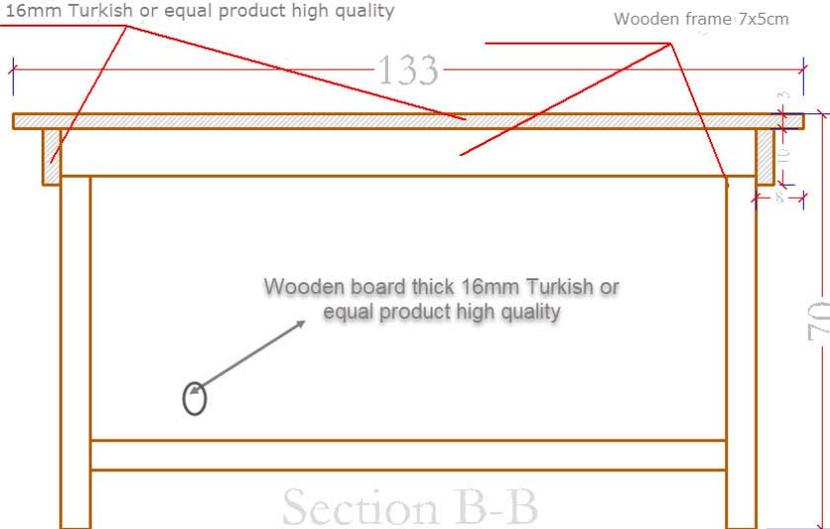


Wooden board thick 16mm Turkish or equal product high quality

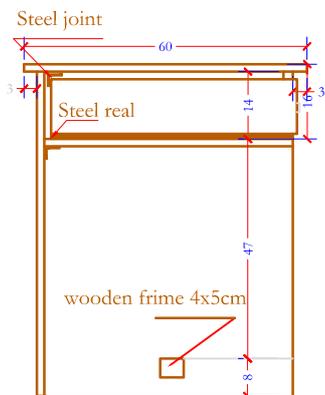
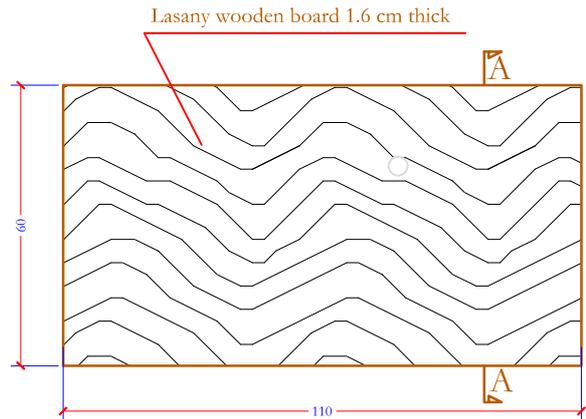
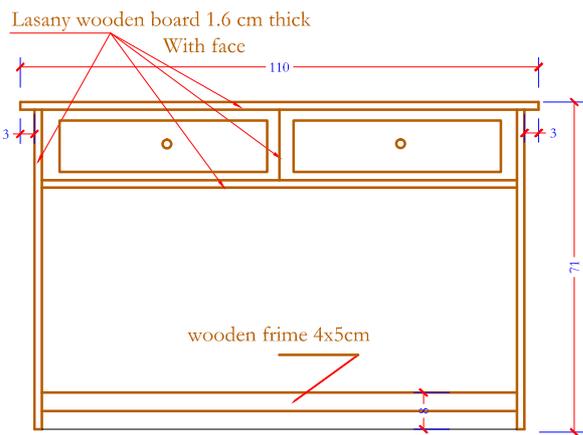


Section A -A

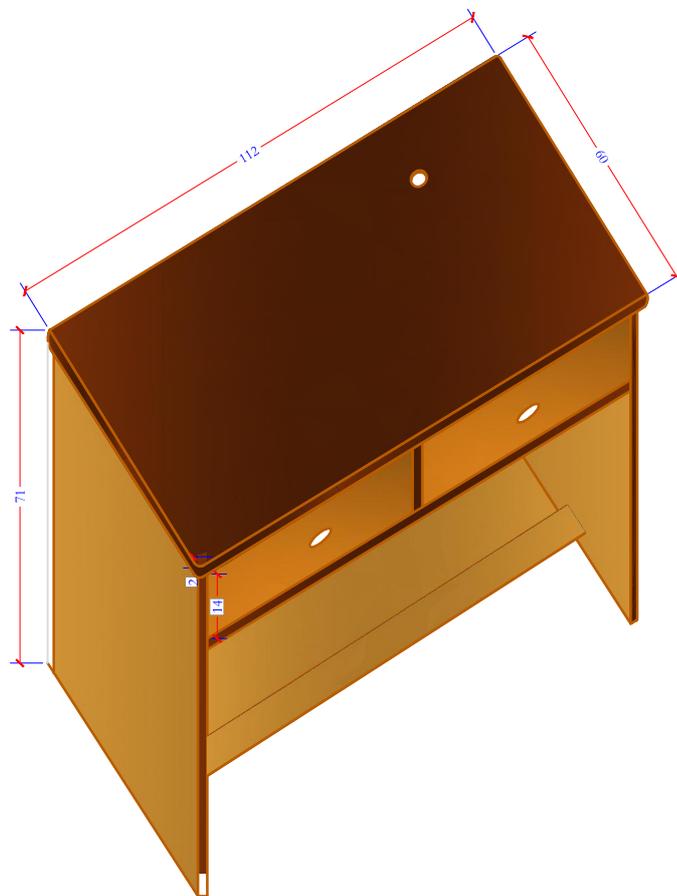
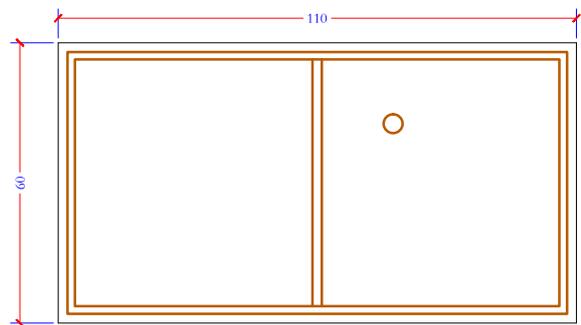
Wooden board thick 16mm Turkish or equal product high quality



Section B-B



Section A-A



standard
model-9926
Chair for
school
principle,
international
product Best
Quality



Standard
model-HY02
Chair for
teachers
international
-product
best quality



This is only sample and
shape of chair